



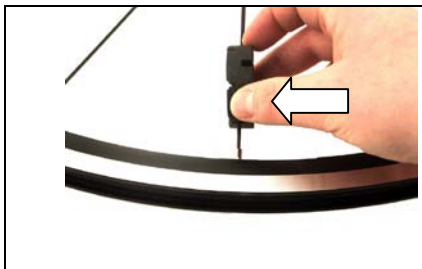


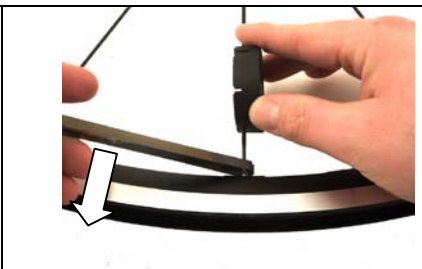
# SCHEDE MANUTENZIONE

GRUPPO	TIPOLOGIA	OPERAZIONE	REVISIONE	DESCRIZIONE
RUOTE STRADA	MOVIMENTO CONO / CALOTTA	003	1/2011	SOSTITUZIONE RAGGIO AERO IN ACCIAIO
<b>PRODOTTI SUI QUALI APPLICARE LA PROCEDURA</b>				
				
<b>Bora™ Ultra 80</b>	<b>Zonda™</b>	<b>Bullet Ultra™</b>	<b>Bullet™</b>	



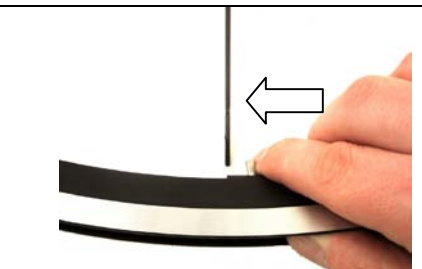
**1**

Smontare il mozzo come da OPERAZIONE 002 (da 001 a 017). Inserire l'anello fermaraggi sulla parte piatta del raggio.



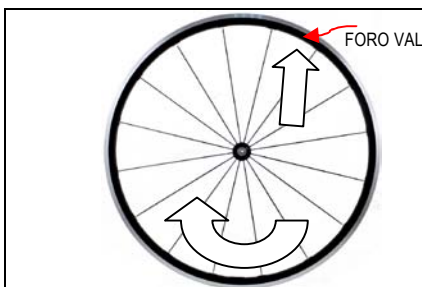
**2**

Con l'apposito tiraggi svitare il nipplo in senso antiorario.



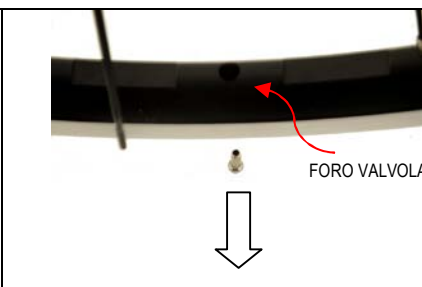
**3**

Togliere il raggio dal nipplo.



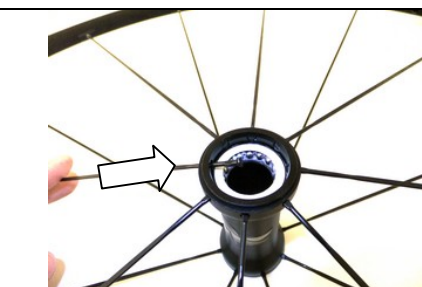
**4**

Ruotare la ruota e fare uscire il nipplo dal foro valvola.



**5**

Togliere il nipplo.



**6**

Sfilare il raggio dal foro del corpo mozzo.



**7**

Inserire il nuovo raggio sul foro del corpo mozzo.



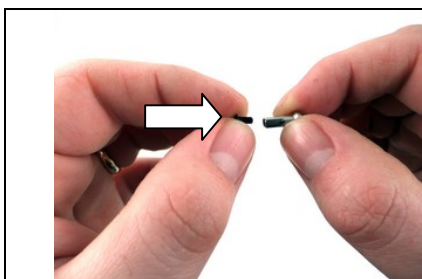
**8**

Fare attenzione che la testa del raggio si innesti nell'apposita sede.



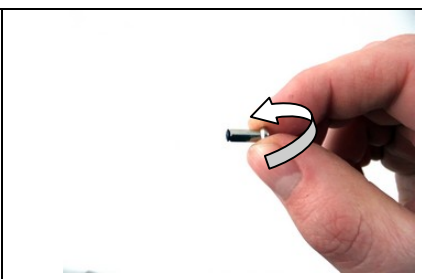
**9**

Verificare che il nipplo sia integro. Se danneggiato, sostituirlo.



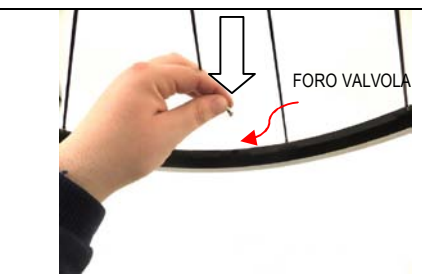
**10**

Avvitare l'inserto attira - magneti sul nipplo.



**11**

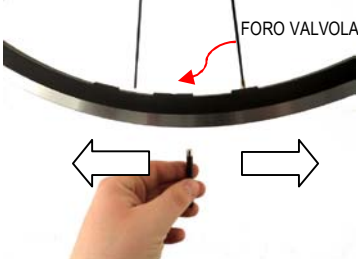
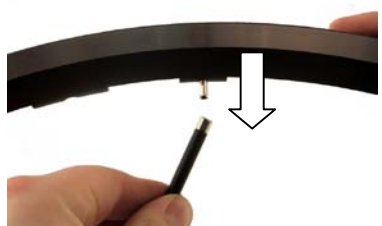
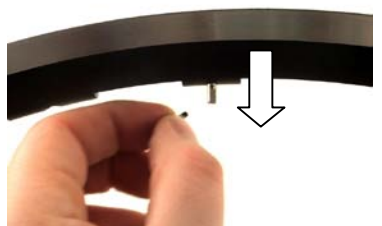
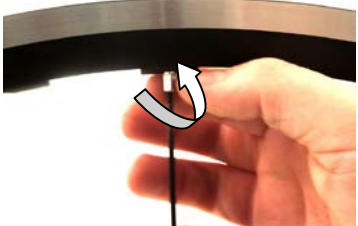
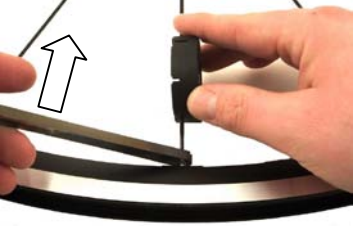

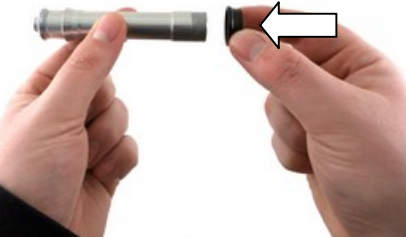

Avvitare completamente l'inserto sul nipplo per evitare che si sfili in fase di trascinamento all'interno del cerchio.



**12**

Inserire il nipplo con l'inserto all'interno del cerchio dal foro valvola.

# SCHEDE MANUTENZIONE

		
<p><b>13</b></p> <p>Con l'apposito magnete trascinare il nipplo all'interno del cerchio fino a raggiungere il foro del raggio da sostituire.</p>	<p><b>14</b></p> <p>Fare uscire il nipplo dal foro del cerchio</p>	<p><b>15</b></p> <p>Svitare l'inserto dal nipplo. Fare attenzione a non far cadere il nipplo all'interno del cerchio.</p>
		
<p><b>16</b></p> <p>Avvitare manualmente il nipplo sul raggio.</p>	<p><b>17</b></p> <p>Avvitare il nipplo con l'apposito tiraraggi e il fermaraggi. Fare circa 6/7 giri completi per raggiungere la tensione desiderata.</p>	<p><b>18</b></p> <p>Dopo il tensionamento, inserire del frena filetti tra il nipplo ed il raggio.</p>
		
<p><b>19</b></p> <p>► Per rimontare il mozzo vedi OPERAZIONE 002 (da 64 a 83)</p>	<p><b>20</b></p> <p>► Per la registrazione del mozzo vedi OPERAZIONE 001</p>	