



MANUALE TECNICO  
SPECIFICHE ED INTERFACCIA TELAIO

*Campagnolo*<sup>®</sup>

# ATTENZIONE!

Indossate **SEMPRE** guanti e occhiali protettivi quando lavorate sulla bicicletta.



**IL PRESENTE MANUALE TECNICO È DESTINATO ALL' UTILIZZO DA PARTE DI MECCANICI PROFESSIONISTI.**

Coloro che non sono professionalmente qualificati per l'assemblaggio delle biciclette non devono tentare di installare e operare sui componenti, per il rischio di effettuare operazioni non corrette che potrebbero essere causa di malfunzionamento dei componenti e provocare incidenti, lesioni fisiche o morte.

Il prodotto effettivo potrebbe differire dall'illustrazione, poiché queste istruzioni sono finalizzate in modo specifico a spiegare le procedure per l'uso del componente.

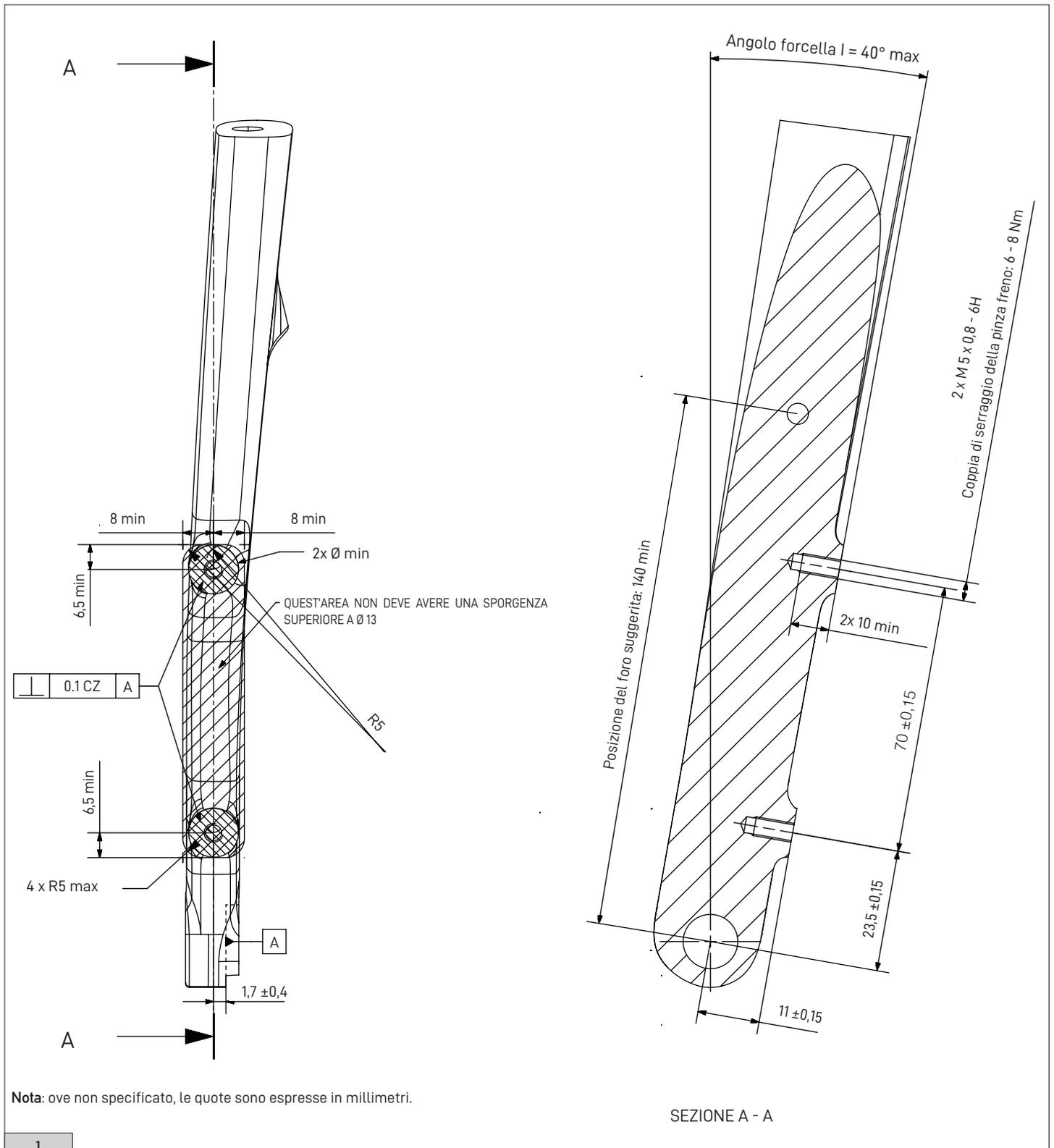


# SPECIFICHE ED INTERFACCIA TELAIO

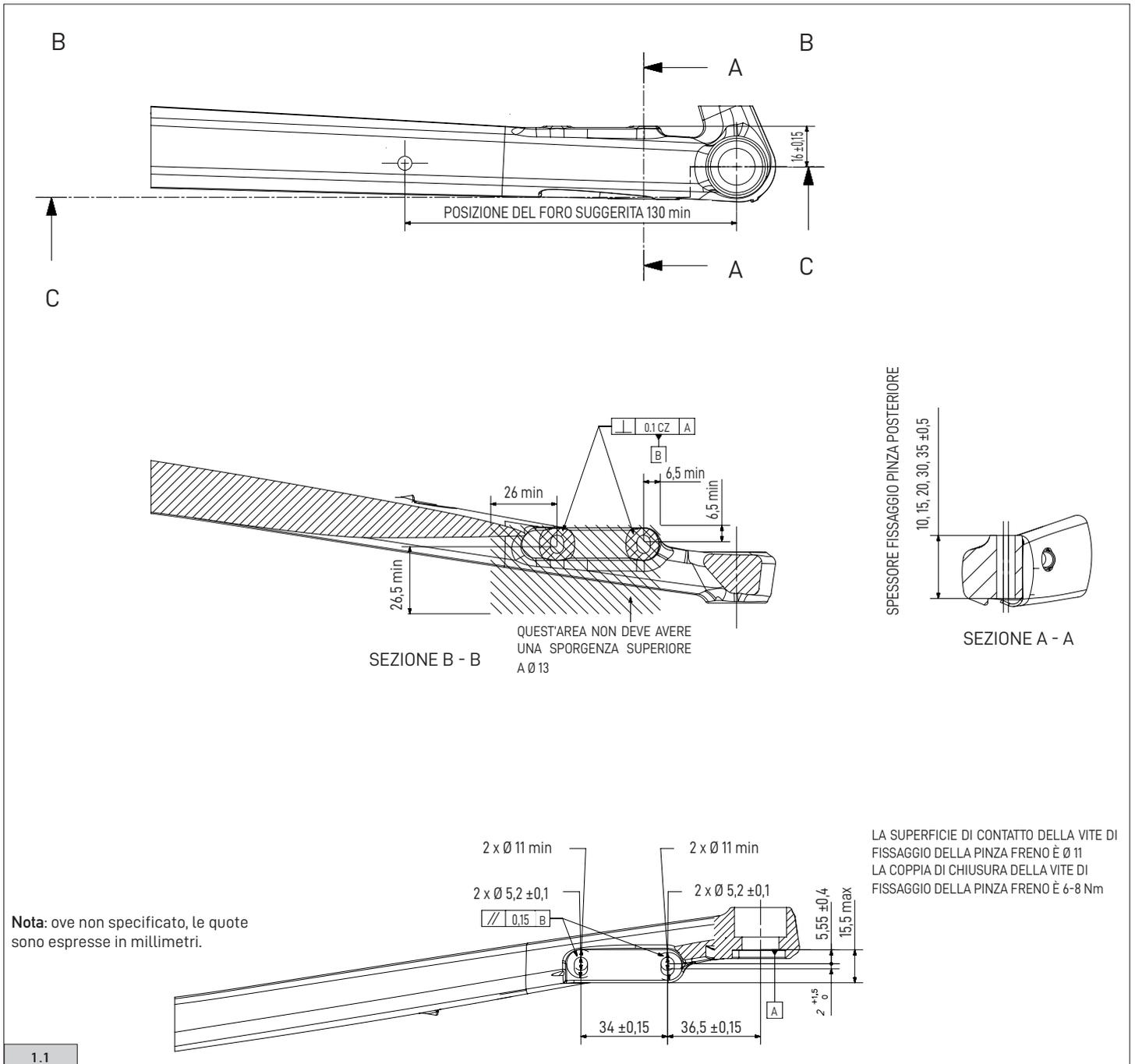
## 1 - PREPARAZIONE DEL TELAIO / SPECIFICHE DELLA FORCELLA

### 1.1 - SPECIFICHE DELLA FORCELLA PER LA PINZA ANTERIORE

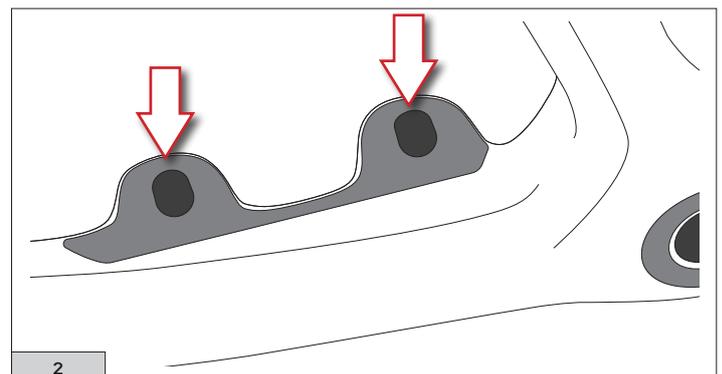
• Eliminate ogni traccia di verniciatura dalle zone in cui le pinze saranno installate sulla forcella anteriore e sul fodero inferiore sinistro. Eliminate anche le tracce di verniciatura nella parte inferiore dei fori del fodero inferiore dove avviene l'appoggio delle teste delle viti della pinza posteriore (Fig. 1 / Fig. 1.1).



## 1.2 - FODERO INFERIORE SINISTRO PER PINZA POSTERIORE



- Verificate con l'attrezzo fresa telaio che il piano di appoggio delle pinze sulla forcella e sul foderino inferiore sinistro siano perpendicolari ai dischi ed eventualmente fresate il telaio per ottenere questa condizione (Fig. 2).



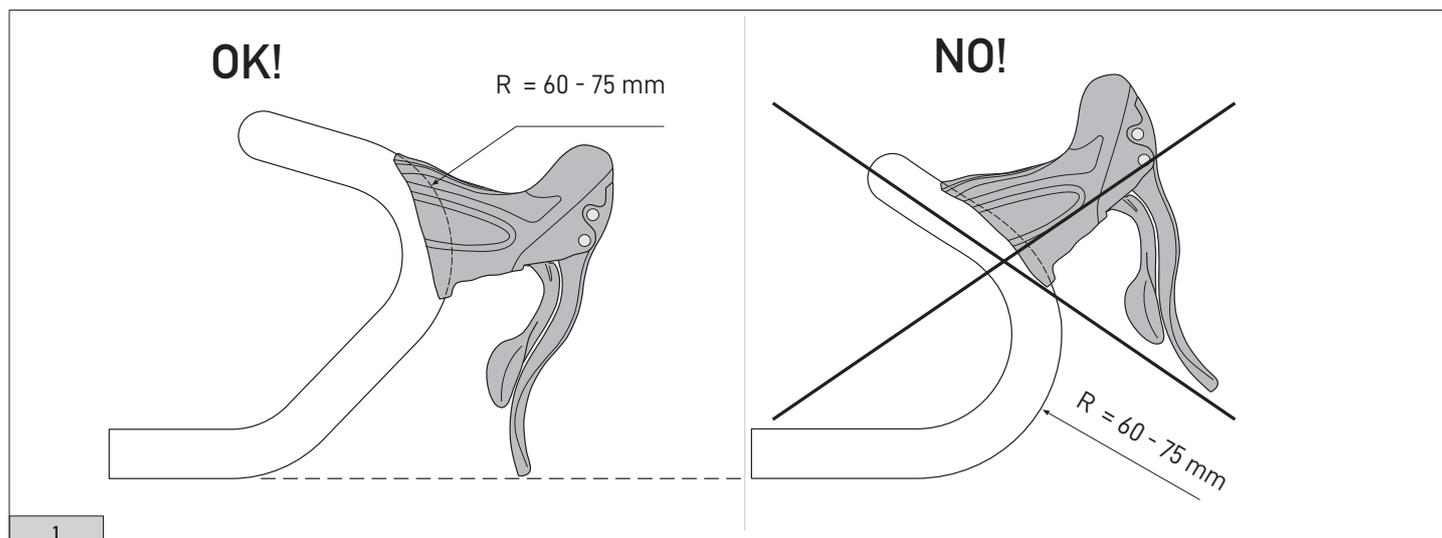
## 2 - COMANDI ERGOPOWER

### 2.1 - INTERFACCIA CON IL MANUBRIO PER COMANDI ERGOPOWER



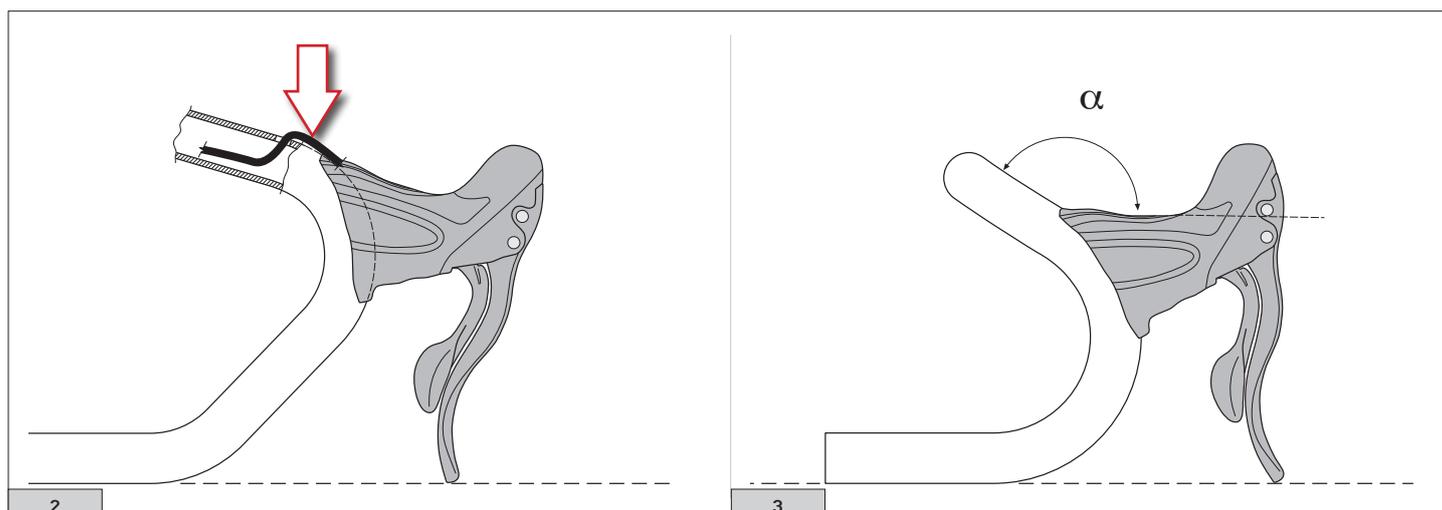
**ATTENZIONE!**

Il non corretto fissaggio dei comandi al manubrio potrebbe causare incidenti o lesioni fisiche o morte.



- Non alloggiare la parte superiore del comando nel tratto rettilineo del manubrio (Fig. 1).
- Alloggiare il comando nel tratto curvo con  $R = 60 - 75 \text{ mm}$  e diametro =  $23.8 - 24.2 \text{ mm}$  (compresa eventuale ovalizzazione) per garantire un fissaggio più efficace (Fig. 1).

**AVVERTENZA** : assicuratevi che la parte della piega manubrio sulla quale verrà alloggiato il comando abbia una rugosità superficiale tale da garantire una maggiore aderenza.



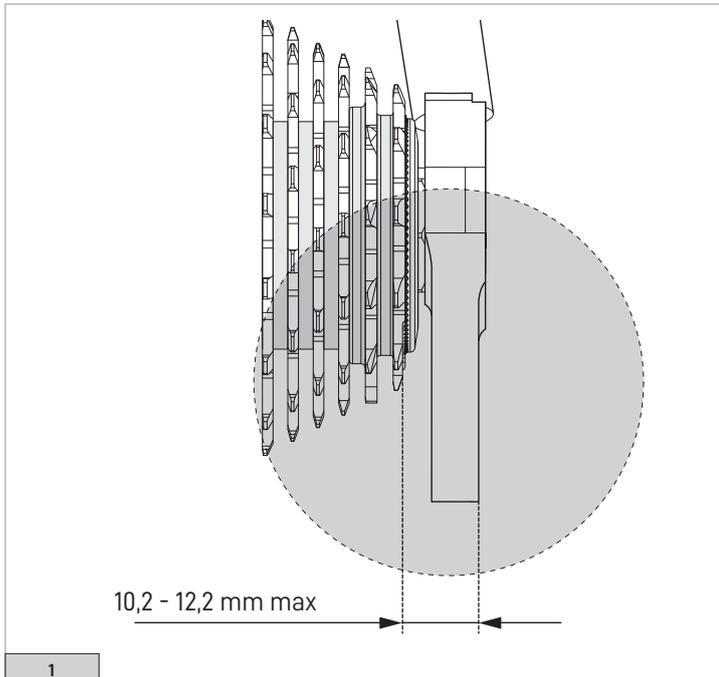
**AVVERTENZA** : i passaggi del cavo del tipo di quelli indicati in figura 2 compromettono gravemente le prestazioni di cambiata e deragliata della trasmissione.

**NON UTILIZZATE PIEGHE MANUBRIO CON PASSAGGI DI QUESTO TIPO.**

- Assicuratevi che l'angolo  $\alpha$  sia sufficientemente ampio in modo da garantire il corretto montaggio della guaina e la relativa scorrevolezza del cavo (Fig. 3).

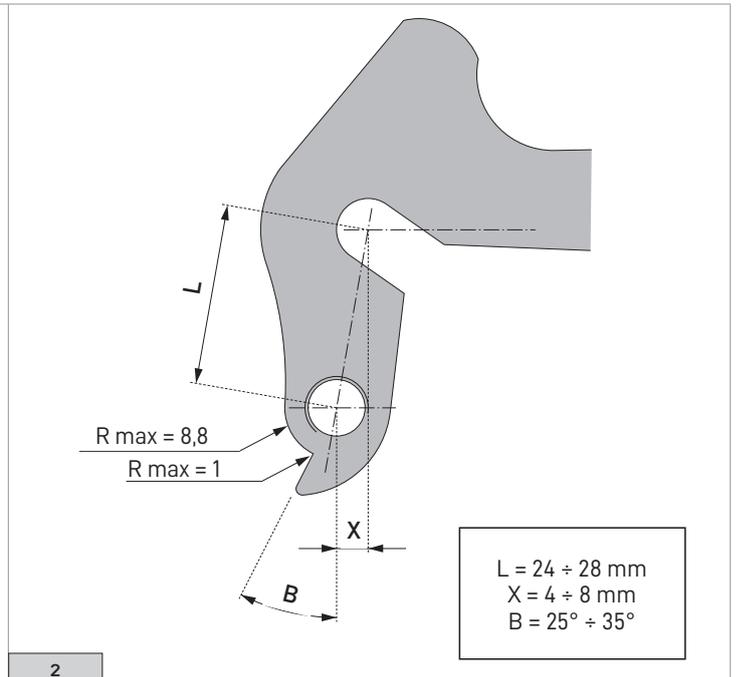
## 3 - CAMBIO

### 3.1 - SPECIFICHE FORCELLINO STANDARD



1

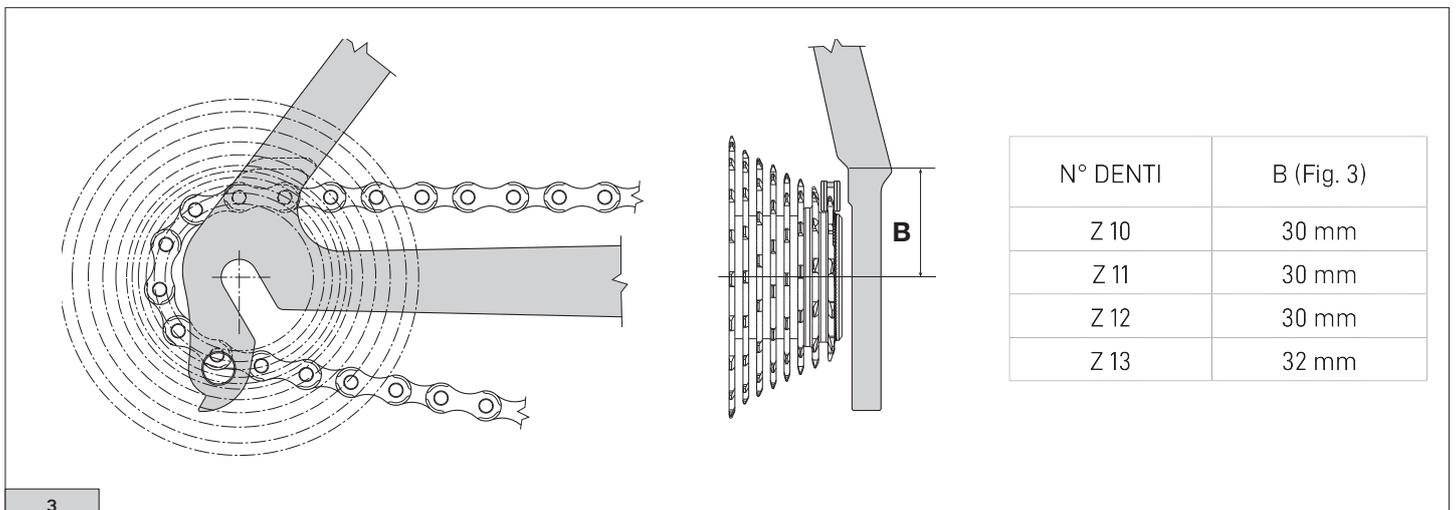
La corsa del bilanciante in funzione del tiro cavo, viene controllata dalla Qualità Campagnolo ad ogni singolo pezzo prodotto. La distanza dell'attacco cambio dal primo pignone influenza questa corsa, per cui è indispensabile mantenersi all'interno della tolleranza prescritta a disegno (Fig. 1).



2

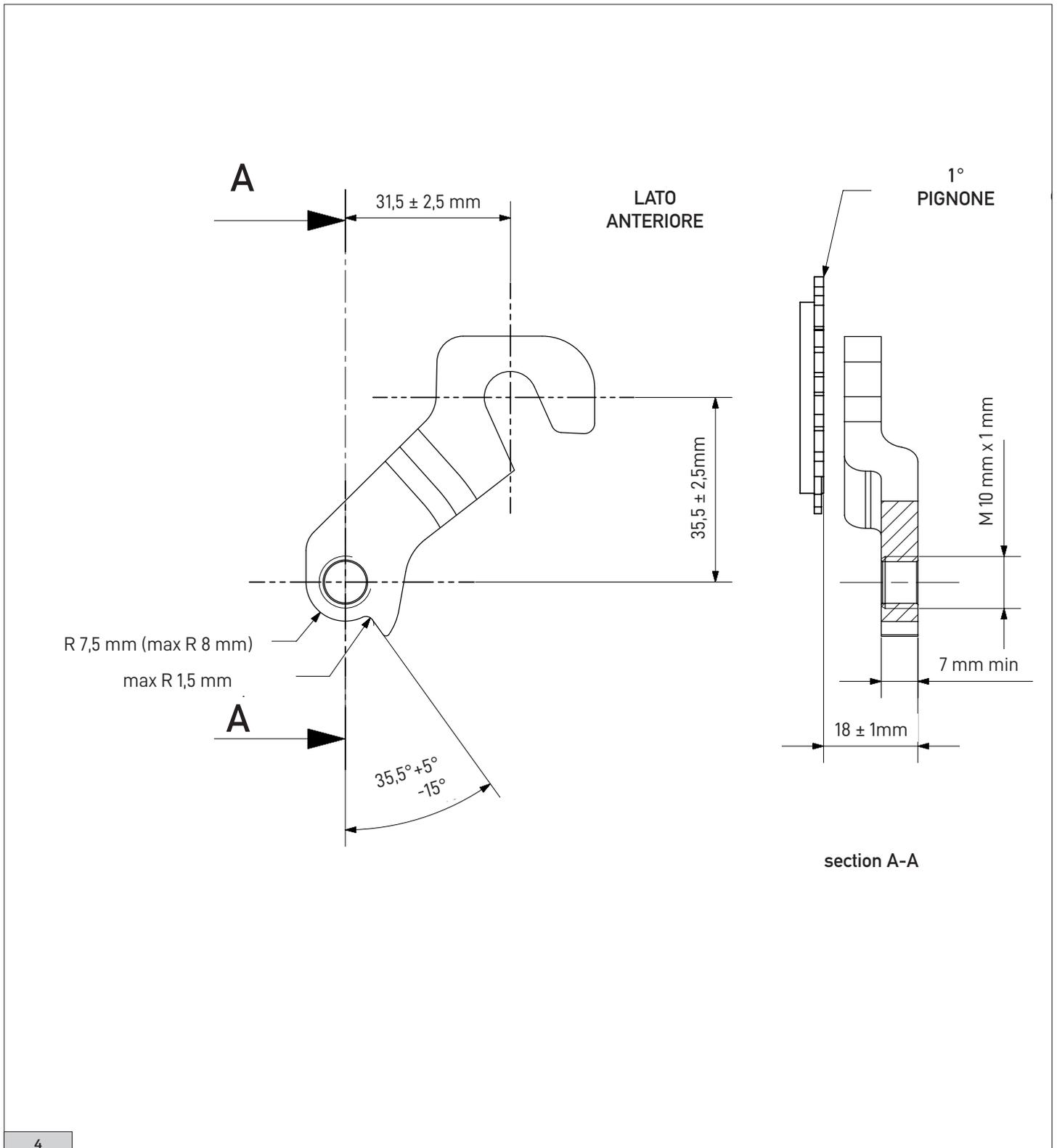
**! ATTENZIONE!**

I cambi Campagnolo® sono progettati per funzionare con forcellini realizzati secondo le specifiche riportate in Figura 2. Per la vostra sicurezza e per la funzionalità della trasmissione, assicuratevi che il forcellino della vostra bicicletta rispetti tali specifiche. Se avete dei dubbi fate ispezionare la bicicletta ad un meccanico specializzato prima di utilizzarla. Forcellini al di fuori di queste specifiche comportano una perdita, anche grave, di funzionalità.



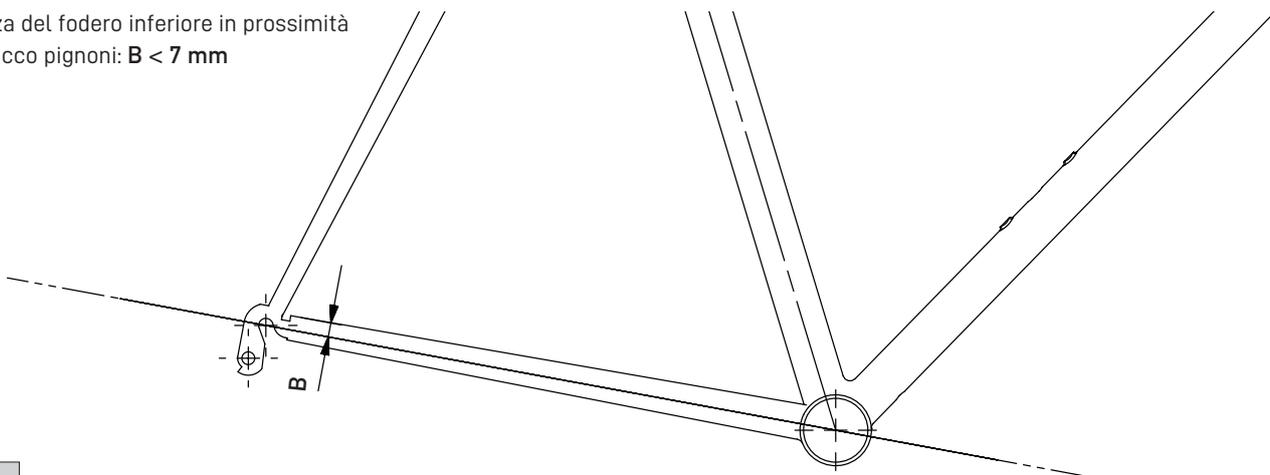
3

### 3.2 - SPECIFICHE FORCELLINI DIRECT MOUNT



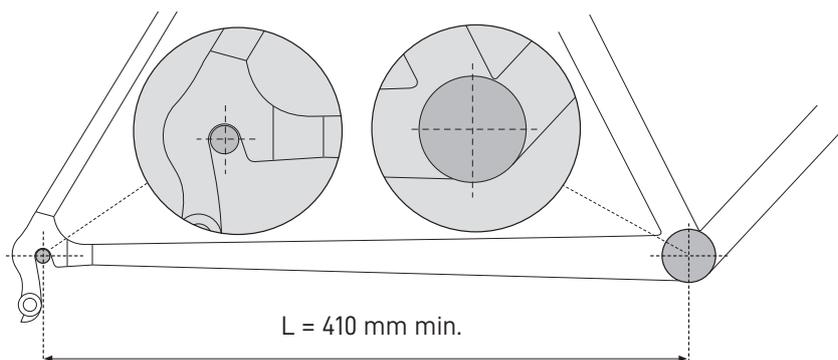
### 3.3 - SPECIFICHE TELAIO

Altezza del fodero inferiore in prossimità del pacco pignoni:  $B < 7 \text{ mm}$



5

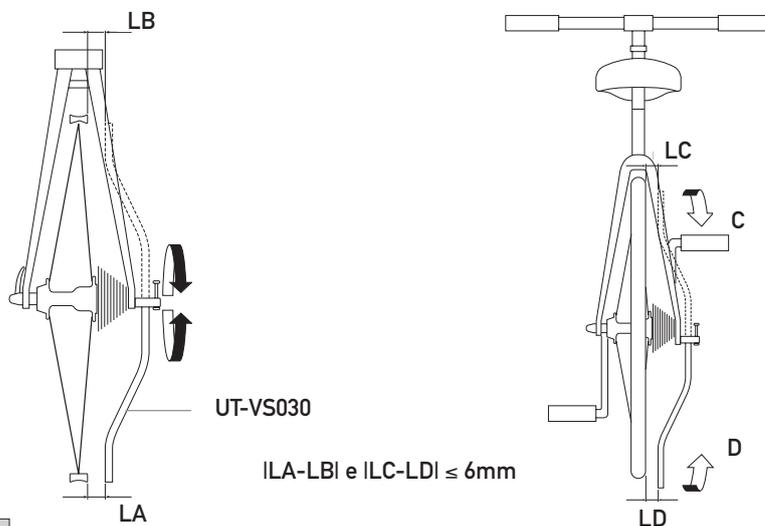
### 3.4 - LUNGHEZZA MINIMA CARRO



6

### 3.5 - PREPARAZIONE AL TELAIO

**!** Verificate ed eventualmente rettificate l'allineamento dell'attacco cambio utilizzando solamente l'utensile Campagnolo® UT-VS030 (Fig. 5). Non raddrizzate mai il forcellino con il cambio montato poiché potreste danneggiare il forcellino stesso e causare danni irreversibili o perdite di funzionalità al vostro cambio.

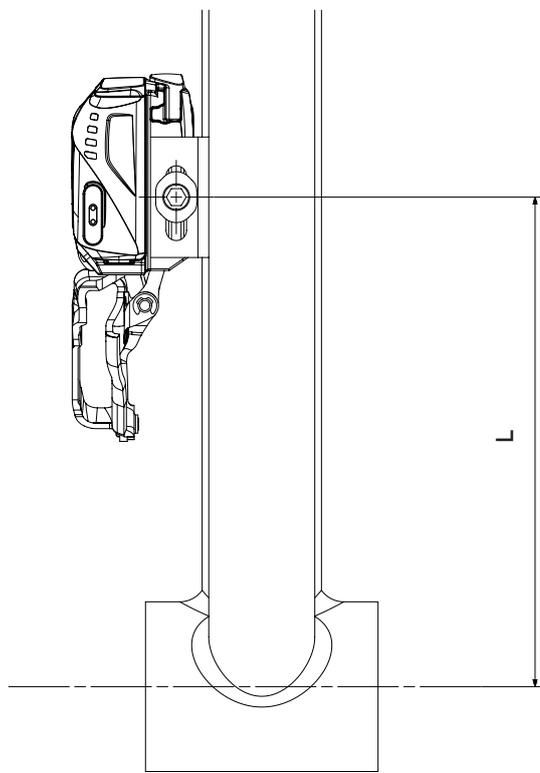


7

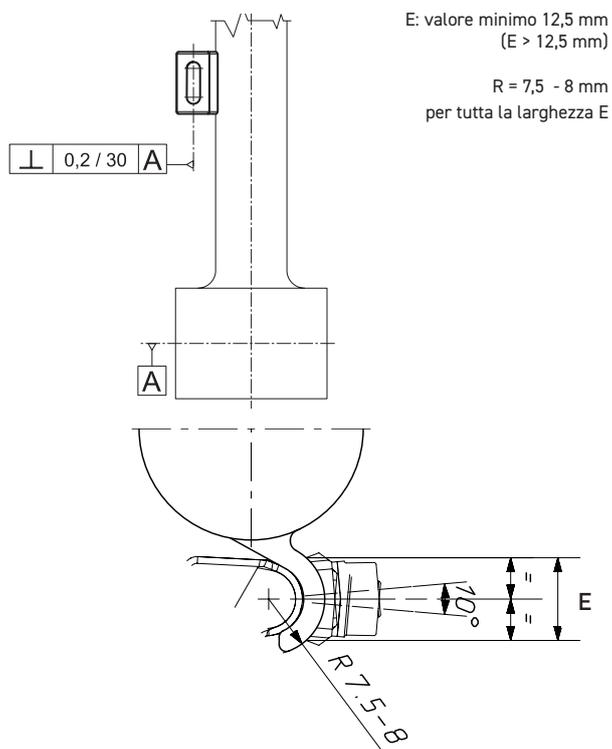
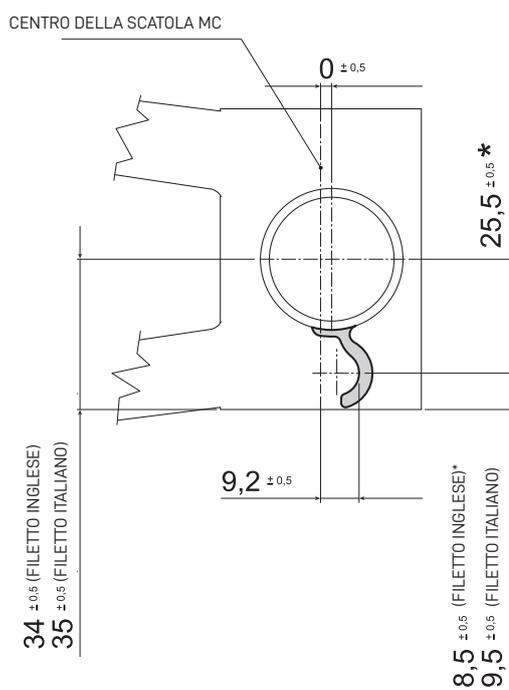
# 4 - DERAGLIATORE

## 4.1 - VERSIONE A SALDARE

| Dentatura ingranaggio esterno | L mm |
|-------------------------------|------|
| 45                            | 132  |
| 48                            | 138  |
| 50                            | 142  |



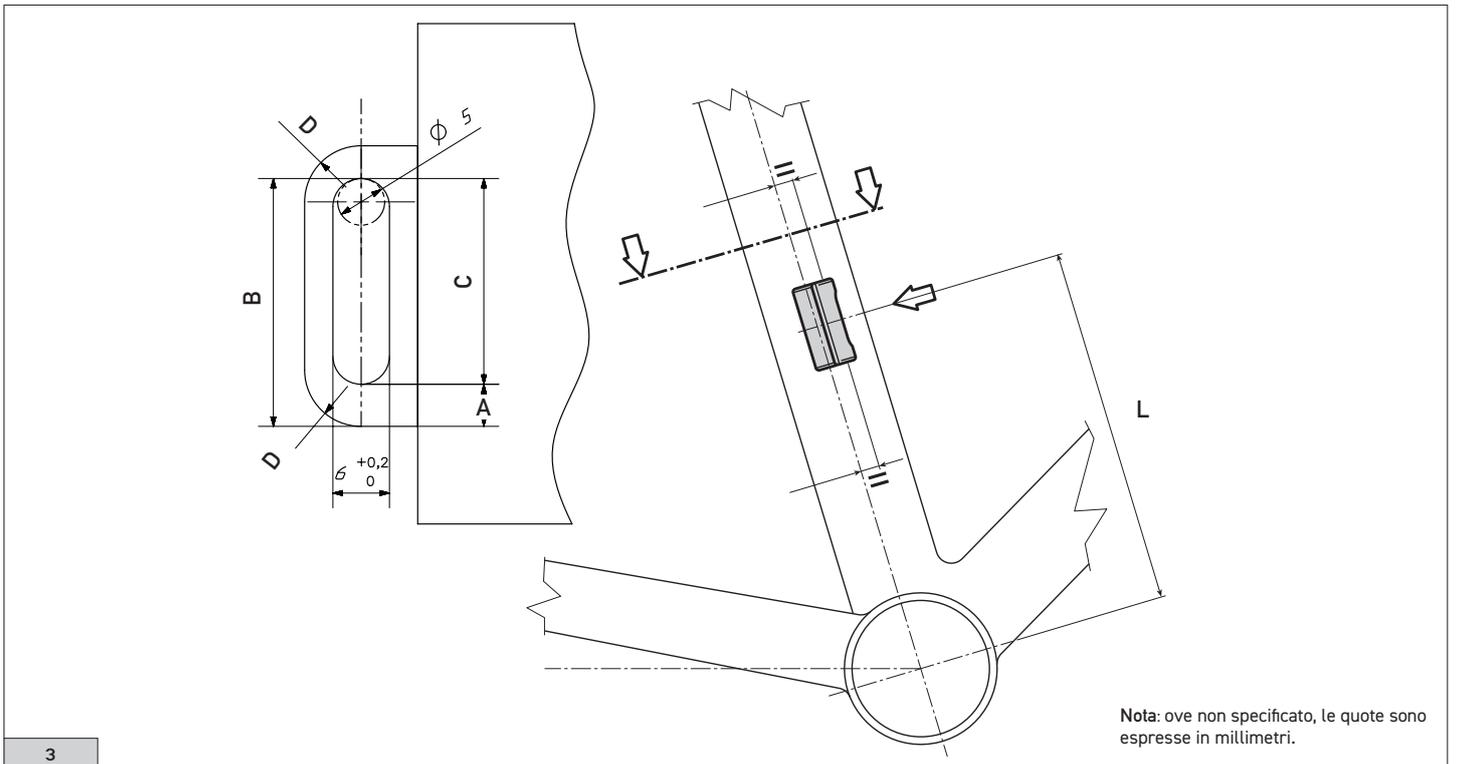
1



2

(\*) UNA DELLE DUE QUOTE DEVE ESSERE SODDISFATTA

Nota: ove non specificato, le quote sono espresse in millimetri.



Per avere la compatibilità con tutti gli ingranaggi indicati nella tabella 1 serve che siano rispettate le seguenti misure:

C: valore minimo 22 mm ( $C > 22$  mm) - B: valore massimo 27 mm ( $B < 27$  mm) - A: valore massimo 5 mm.

Aumentando le dimensioni dell'asola, ossia il valore di C, e quindi diminuendo A si può incrementare la compatibilità degli ingranaggi oltre quanto indicato nella figura 1.

## 4.2 - VERSIONE A FASCETTA

### AVVERTENZA

Per telai con diametro tubo da 35 mm utilizzate solo fascette Campagnolo codice DC12-SR5B.

**AVVERTENZA**  
Lasciate libero il telaio nell'area in corrispondenza di L.

| Dentatura<br>ingranaggio esterno | L mm |
|----------------------------------|------|
| 45                               | 146  |
| 48                               | 152  |
| 50                               | 156  |

|                          |                                |
|--------------------------|--------------------------------|
| $\varnothing 32 \pm 0.2$ | $\varnothing 35 + 0.8 / - 0.2$ |
|--------------------------|--------------------------------|

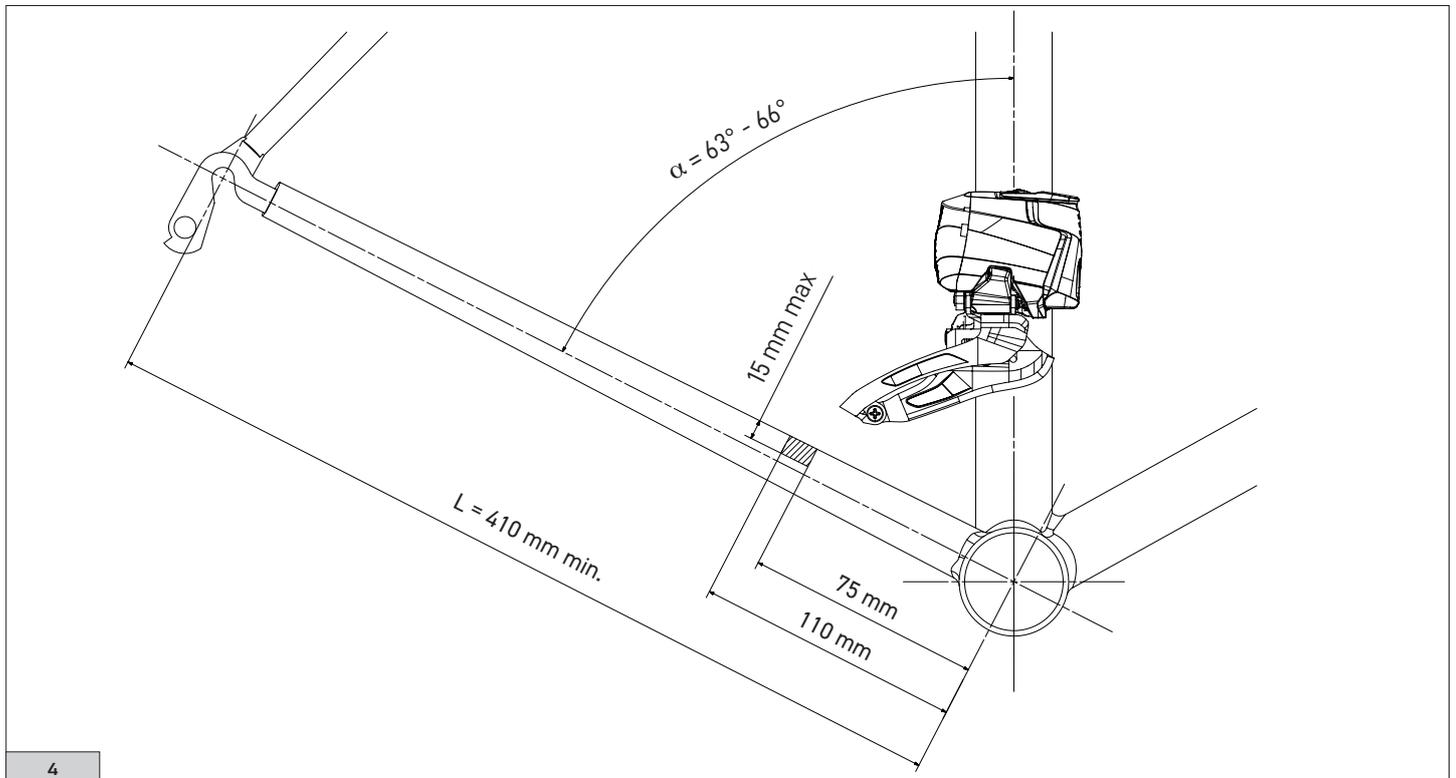
4

### 4.3 - DIMENSIONAMENTO FODERI

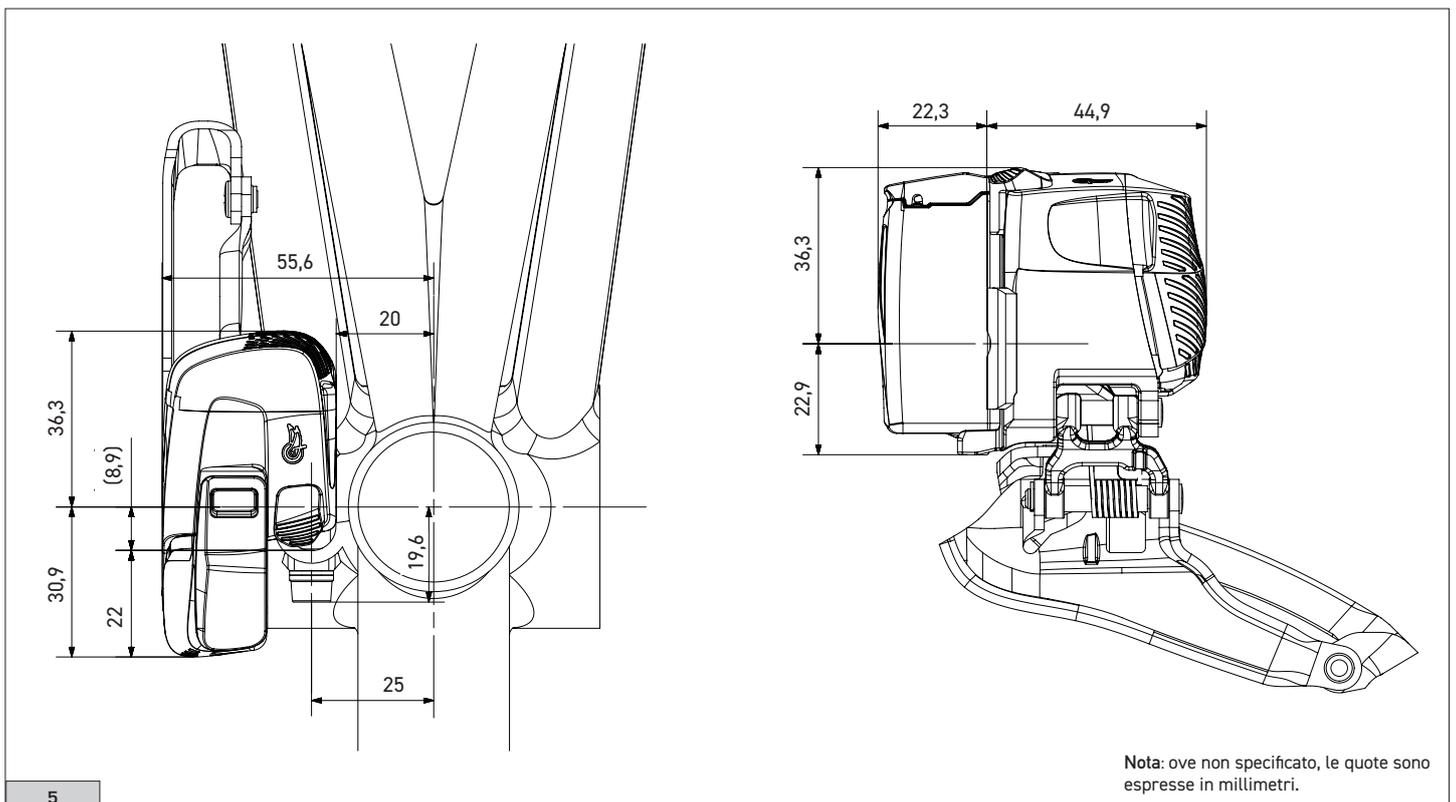
$\alpha$  = angolo virtuale tra tubo piantone passante per attacco deragliatore e forcellini inferiori

L = lunghezza forcellini inferiori

Il grafico presuppone che l'asse vite fissaggio deragliatore sia perpendicolare all'asse del tubo piantone.



### 4.4 - INGOMBRI DERAGLIATORE

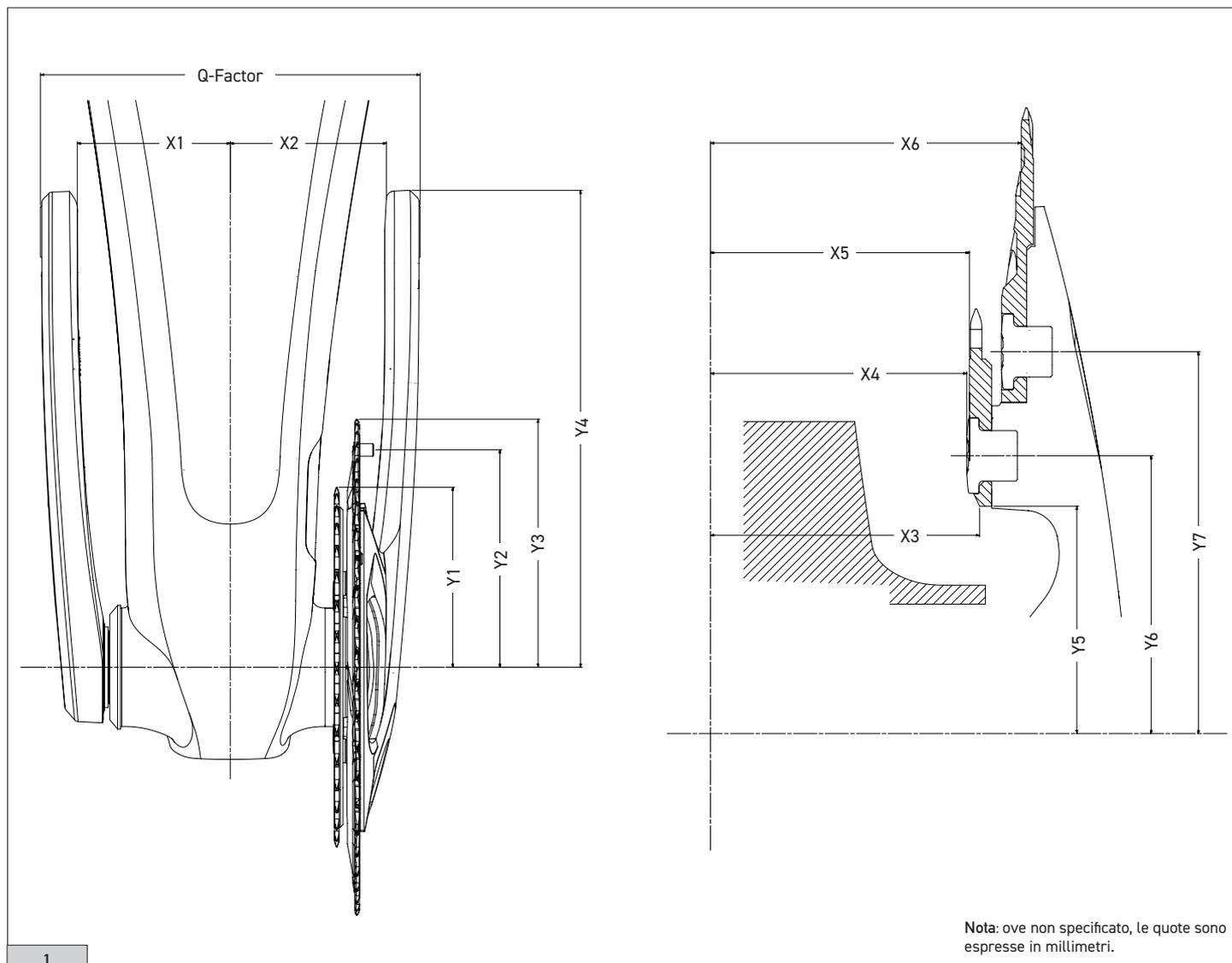


# 5 - GUARNITURA

## 5.1 - INGOMBRI PER GUARNITURE PRO-TECH 12s

**! ATTENZIONE!**

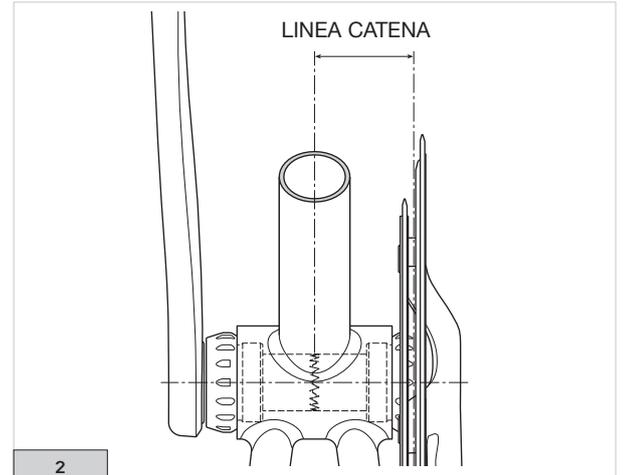
Queste guarniture 12s sono compatibili SOLO ED ESCLUSIVAMENTE con gruppi 12s wireless.



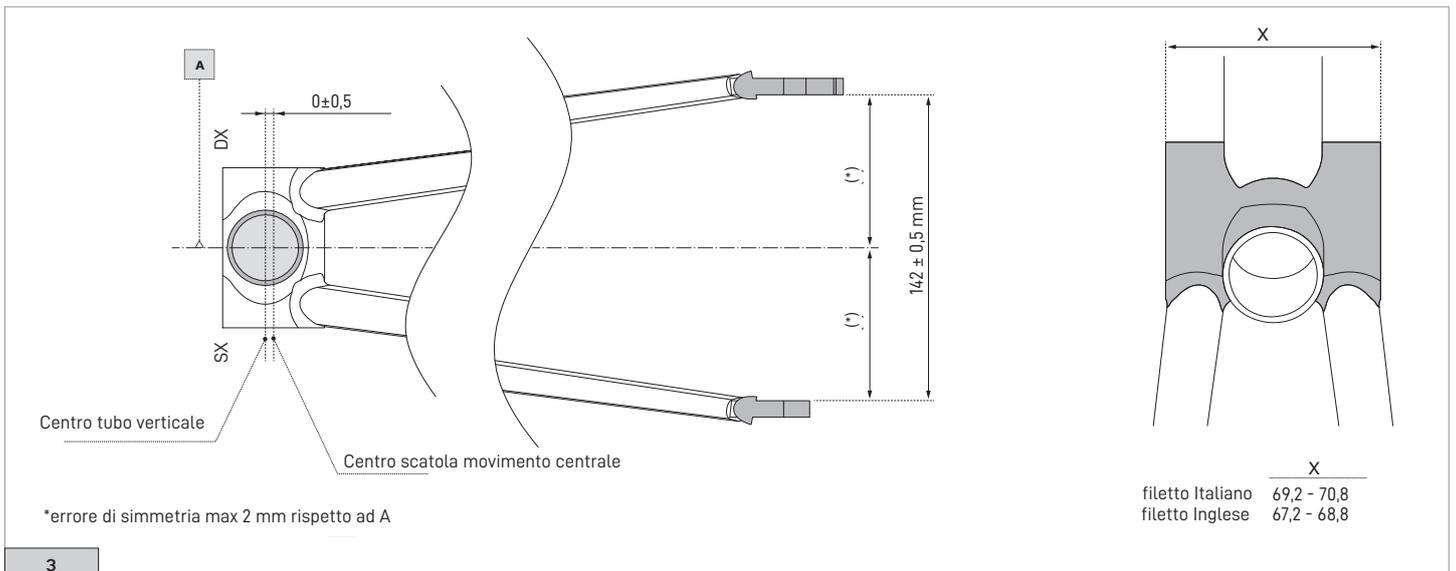
| Guarnitura | X1   | X2   | X3 | X4 | X5   | X6   | Y1   | Y2   | Y3    | Y4  | Y5 | Y6 | Y7   | Q-Factor |
|------------|------|------|----|----|------|------|------|------|-------|-----|----|----|------|----------|
| 50 - 34    |      |      |    |    |      |      | 71,5 | 91,5 | 103,5 |     |    |    |      |          |
| 48 - 32    | 58,0 | 59,5 | 42 | 40 | 40,8 | 48,8 | 67,5 | 86   | 99,5  | 191 | 36 | 44 | 60,5 | 148      |
| 45 - 29    |      |      |    |    |      |      | 61,5 | 81   | 93,5  |     |    |    |      |          |

## 5.2 - MISURA DELLA LINEA CATENA

Linea catena per guarnitura doppia: 45,8 mm (Fig.2)



## 5.3 - INGOMBRI PER GUARNITURE PRO-TECH 12s



## 5.4 - COMPATIBILITA' PERNO PEDALE

### ATTENZIONE!

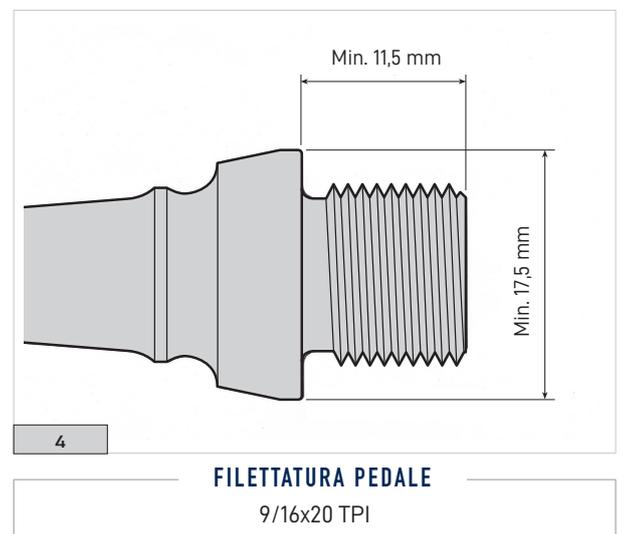
Tra il perno del pedale e la pedivella non devono essere inserite rondelle poiché provocherebbero tensioni anomale nell'area di interfaccia. Tali tensioni potrebbero generare rotture premature ed essere causa di incidenti, lesioni fisiche o morte.

La corona di battuta del perno del pedale deve rispettare le quote indicate in Fig.4.

Le suddette condizioni sono necessarie per minimizzare la possibilità di tensioni anomale nelle pedivelle. Tali tensioni potrebbero generare rotture premature e causare incidenti, lesioni fisiche o morte.

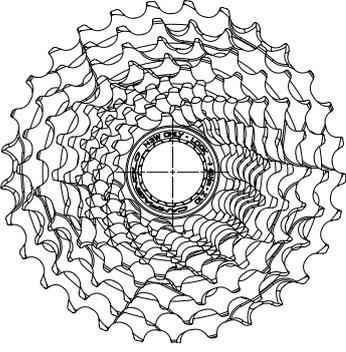
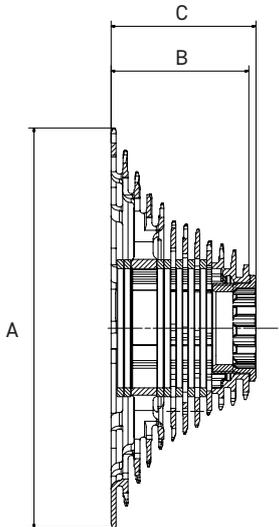
### NOTA

Q-factor: 145,5 mm (valore nominale).



## 6 - PIGNONI 12s

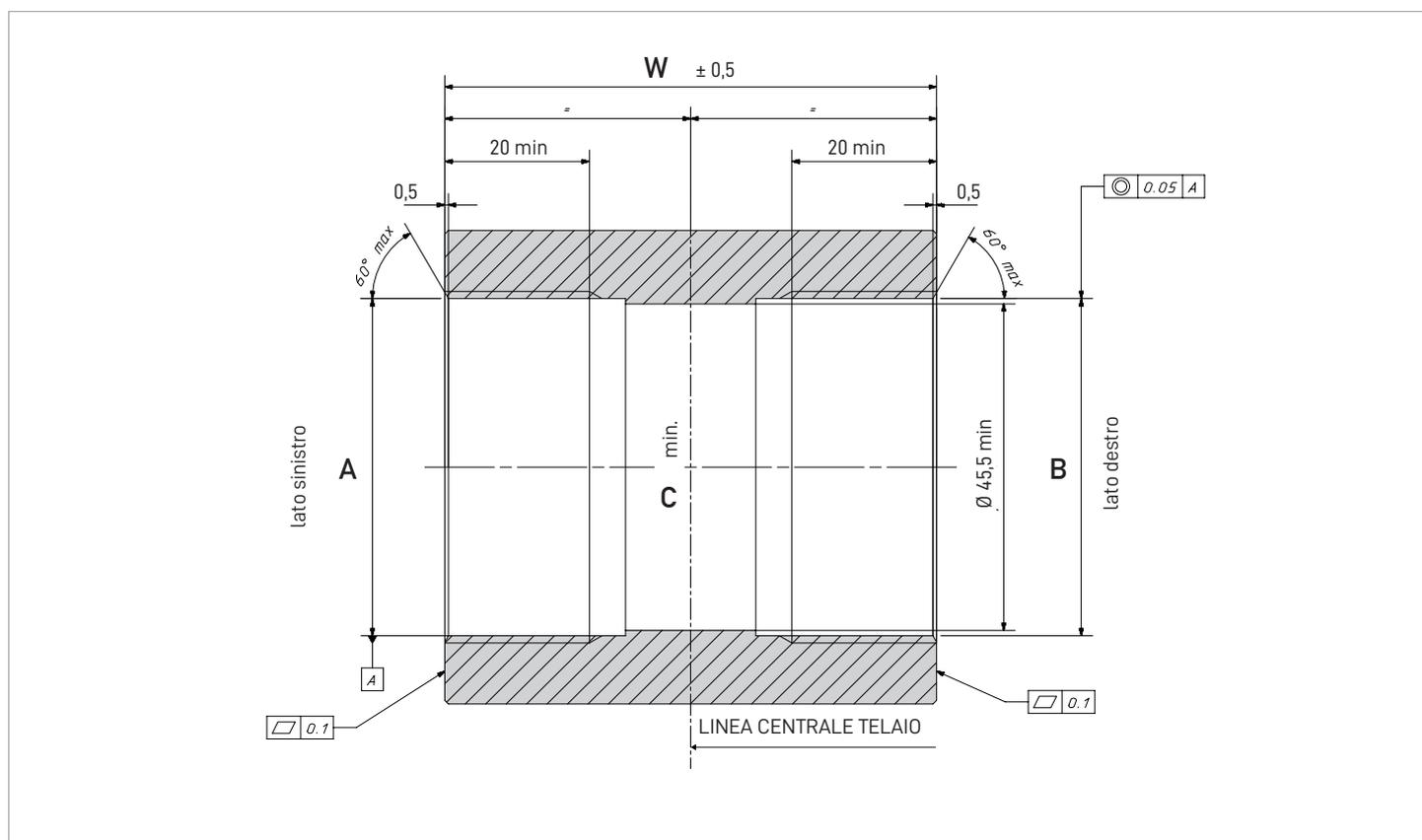
### 6.1 - SPECIFICHE TECNICHE E COMPATIBILITA'

|                     |                |  |
|---------------------|----------------|--|
| PIGNONE MINIMO      | 10             |   |
| PIGNONE MASSIMO     | 29             |  |
| CORPETTO            | N3W            |  |
| CATENA              | 12s C-LINK     |  |
|                     | 12s ULTRA-LINK |  |
| GHIERA DI FISSAGGIO | Z10 per N3W    |  |

| PACCO PIGNONI | A<br>(mm) | B<br>(mm) | C<br>(mm) |
|---------------|-----------|-----------|-----------|
| 10 - 25       | 102,5     | 40,35     | 42,4      |
| 10 - 27       | 110,5     | 40,35     | 42,4      |
| 10 - 29       | 118,5     | 40,35     | 42,4      |

## 7 - CALOTTE PRO-TECH

### 7.1 - SCATOLA MOVIMENTO CENTRALE PER CALOTTE FILETTATE

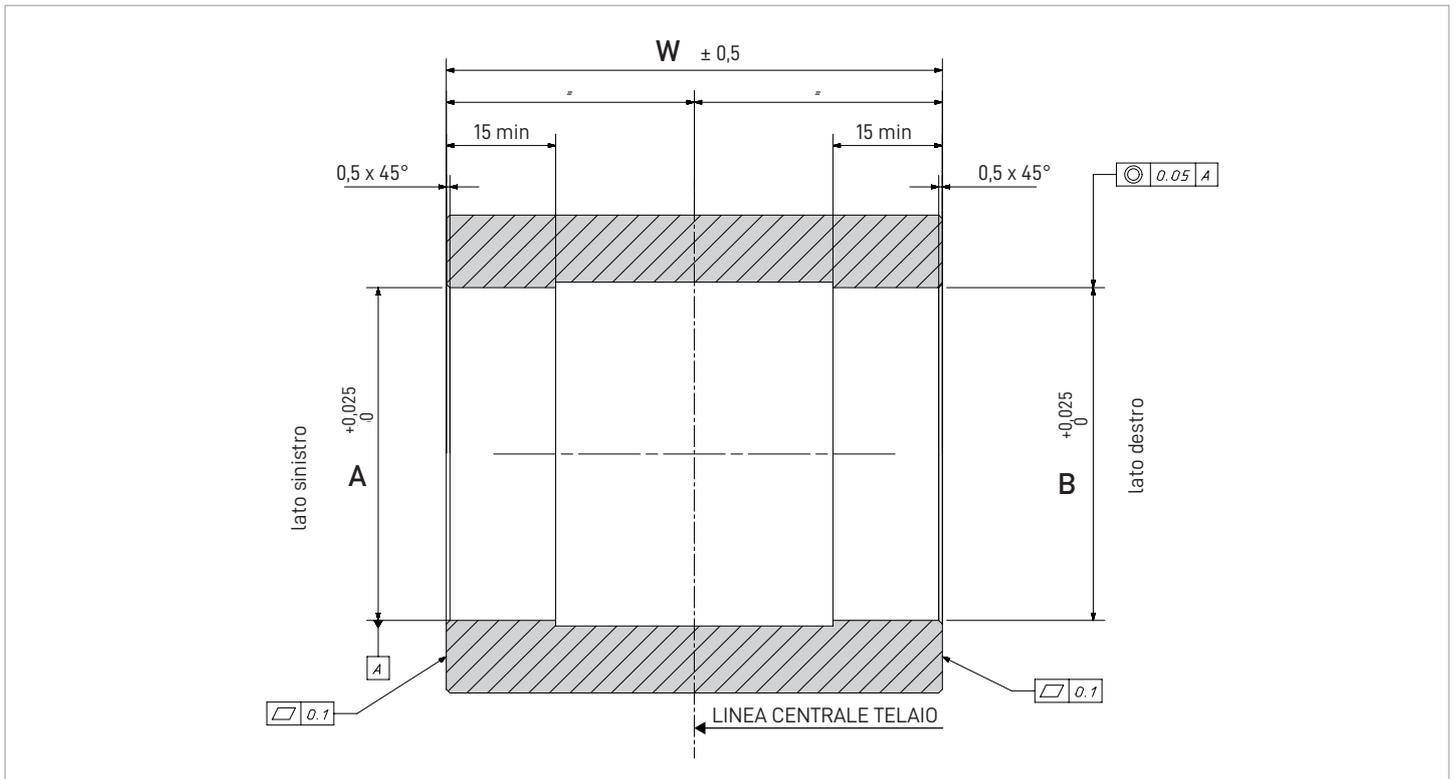


| MODELLO  | W    | A                   | B                  | C    |
|----------|------|---------------------|--------------------|------|
| ITA      | 70   | 36 mm x 24 TPI R.H. |                    | 33   |
| BSA      | 68   | 1,37"x24 TPI R.H.*  | 1,37"x24 TPI L.H.* | 33   |
| T47 x 86 | 85,5 | 47 x 1M - RH        | 47 x 1M - LH       | 45,5 |
| T47 x 68 | 68   | 47 x 1M - RH        | 47 x 1M - LH       | 45,5 |

\*Riferimento JIS B 0225

Nota: ove non specificato, le quote sono espresse in millimetri.

## 7.2 - SCATOLA MOVIMENTO CENTRALE PER CALOTTE PRESS-FIT



| MODELLO  | W    | A  | B  |
|----------|------|----|----|
| BB86     | 86,5 | 41 | 41 |
| PF30     | 68   | 46 | 46 |
| BB386    | 86,5 | 46 | 46 |
| BB Right | 79   | 46 | 46 |
| BB30     | 68   | 42 | 42 |

**Nota:** ove non specificato, le quote sono espresse in millimetri.